

Zagadnienia do egzaminów klasyfikacyjnych i poprawkowych

KL. III tapicer

1. Technologia

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. Tapicerka z warstwami sprężynującymi z pojedynczych sprężyn – wiadomości wstępne.2. Sposoby sznurowania sprężyn.3. Dobór i mocowanie sprężyn.4. Sznurowanie sprężyn obudowanych.5. Sznurowanie sprężyn nieobudowanych.6. Sznurowanie sprężyn w oparciach i poręczach.7. Mocowanie drutu krawędziowego.8. Technologia wytwarzania warstwy wyściełającej.9. Technologia wytwarzania warstwy obiciowej.10. Wyściełanie gładkie.11. Wyściełanie podziałowe.12. Wyściełanie z ukształtowanymi krawędziami.13. Wykonywanie warstw sprężynujących z gotowych formatek sprężynowych.14. Wykonywanie tapicerki bez sprężynowej. |
| <ol style="list-style-type: none">15. Ręczne piłowanie drewna.16. Struganie ręczne drewna.17. Wiercenie ręczne drewna.18. Dłutowanie ręczne drewna19. Połączenia drewna i tworzyw drzewnych.20. Piłowanie drewna na pilarkach tarczowych.21. Struganie grubościowe i wyrównujące drewna na strugarkach.22. Frezowanie drewna na frezarkach.23. Wiercenie drewna na wiertarkach.24. Wykonywanie gniazd na dłutarce łańcuskowej.25. Szlifowanie drewna.26. Klejenie drewna – rodzaje klejów.27. Proces klejenia drewna.28. Ogólne zasady tworzenia powłok malarsko lakierowych.29. Odżywianie i wybielanie podłoża.30. Nanoszenie powłok malarsko – lakierniczych.31. Utwardzanie powłok malarsko – lakierniczych.32. Uszlachetnienie powłok. |
| <ol style="list-style-type: none">33. Rozwój konstrukcji i form plastycznych mebli34. Organizacja pracy przy tapicerowaniu mebli stylowych.35. Kolejność wykonywanych operacji i czynności przy tapicerowaniu mebli stylowych. |

36. Uszkodzenia zewnętrzne mebli tapicerowanych i ich naprawa.
37. Naprawa ramy tapicerskiej.
38. Naprawa warstwy sprężynującej i wyściełającej.
39. Naprawa okleiny i wykończenia.
40. Przykłady zaplamień i ich usuwanie.
41. Pojęcia podstawowe procesu technologicznego.
42. Zdolność produkcyjna, typy produkcji.
43. Przygotowanie techniczne produkcji.
44. Opracowanie norm materiałowych.
45. Opracowanie norm czasowych.
46. Rozmieszczenie stanowisk roboczych.
47. Ustalenie pracochłonności, kosztów materiałowych i kosztów robocizny.
48. Dokumentacja warsztatowa w zakładzie tapicerskim.
49. Tapicerowanie drzwi i układanie wykładzin.
50. Dekoracja ścian i dekoracje okolicznościowe.
51. Firanki zasłony i kotary.

2. Materiałoznawstwo

1. Wiadomości ogólne o metalach i ich stopach,
2. Rodzaje stali i ich zastosowanie,
3. Metale nieżelazne i ich stopy,
4. Wyroby hutnicze – ich podział i zastosowanie,
5. Sprężyny tapicerskie, podział i zastosowanie,
6. Charakterystyka formatek typu Bonell,
7. Formatki tapicerskie typu szlarafira,
8. Przykłady innych formatek – ich budowa i zastosowanie,
9. Półfabrykaty tapicerskie sprężynowe,
10. Łączniki metalowe i ich klasyfikacja,
11. Łączniki w tapicerstwie samochodowym,
12. Różne elementy metalowe stosowane w tapicerstwie,
13. Okucia i mechanizmy tapicerskie – podział,
14. Inne metalowe podzespoły tapicerskie,
15. Środki chemiczne do odplamiania
16. Materiały tapicerskie wykończeniowe,
17. Materiały tapicerskie dekoracyjne,
18. Kleje do drewna i ich podział,

19. Kleje naturalne, podział i zastosowanie,
20. Kleje syntetyczne, podział i zastosowanie,
21. Materiały do wykończenia powierzchni drewna,
22. Materiały pomocnicze,
23. Materiały do barwienia drewna,
24. Materiały i wyroby ściernie,
25. Inne materiały pomocnicze,
26. Materiały gruntujące i podkładowe,
27. Materiały malarsko – lakiernicze,
28. Tektura i papier pakowy.

3. Rysunek i konstrukcje

Konstrukcje mebli skrzyniowych: rodzaje, typy i podzespoły mebli skrzyniowych, rozwiązania konstrukcyjne i wymagania funkcjonalne i estetyczne
Konstrukcja mebli szkieletowych: nazwy wszystkich elementów i typy konstrukcyjne.
Konstrukcje mebli tapicerowanych: rodzaje, typy. Metody badań mebli tapicerowanych i wymagania.
Konstrukcje wyrobów stolarki budowlanej: typy konstrukcji, podział i przeznaczenie. Komputerowe wykreślanie drzwi i okien.
Opakowania mebli i stolarki budowlanej. Zasady ich przewozu.
Dokumentacja konstrukcyjna wyrobu: zakres dokumentacji.

4. Język obcy zawodowy (język angielski)

Podstawowe słownictwo dotyczące narzędzi, sprzętu i wyposażenia w miejscu wykonywania swojej pracy
Czynności związane z wykonywaniem zawodu,
Ćwiczenia utrwalające dotyczące miejsca pracy i narzędzi,

Predyspozycje i kwalifikacje zawodowe